

RoHS指令対応についてのご報告



2006年1月
株式会社アツマネジ
管理本部

弊社のRoHS指令対応についてご報告いたします。

RoHS指令の各有害物質のなかで、ねじ部品に多く使用されている亜鉛めっきクロメート処理皮膜に含まれる6価クロムは、発がん性物質であり、長期間接触すると潰瘍や皮膚炎等が発生する危険があるため、産業界ではさまざまな6価クロムフリーの対応が進んでおります。

アツマネジでは独自の「社内品質保証体制」を構築し、これら6価クロムフリーとされる各種部品の表面処理に含まれる6価クロムの不含有を社内においてあらためて分析試験をいたします。さらに、耐食性能の確認をし、ねじ部品にはトルク特性の比較試験を社内設備のトルクアナライザー試験機によって分析・評価を行い、お客様が安心してご使用いただける品質保証体制でご対応させていただきます。



弊社のRoHS対応6価クロムフリー品質保証体制

大手メーカー認定工場での3価クロムによるクロメート処理

使用薬液 トライナー TR-173 (日本表面化学株)
メタス YFA (ユケン工業株)

表面処理を委託する工場は、早くから3価クロムによるクロメート処理を手がけ、大手自動車部品メーカーや電気製品メーカーの承認を受けた信頼性の高い表面処理工場を選定しております。

これら工場では表面処理薬液メーカーと連携し、より優れた6価クロムフリー処理薬液の実用化に向けて独自に研究、開発を行っております。

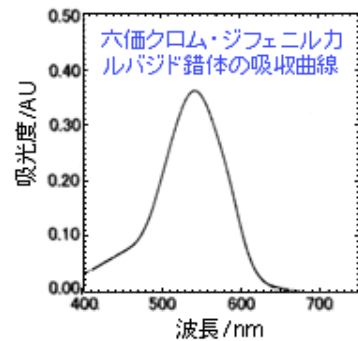
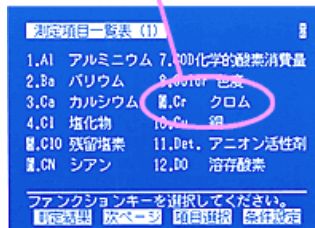
6価クロム含有量確認の試験(社内試験設備)

お客様への6価クロムの不含有の保証を100%確実なものとするために、弊社が入荷した製品はあらためて社内設備の島津分光光度計UVmini-1240を用いてJIS H 8625に準じたジフェニカルバジド比色法による6価クロム定量分析を行います。



島津分光光度計UVmini-1240

水質測定プログラムパックの項目
選択画面からクロムを選びます



また、お客様のご要望により、ご指定の現場に訪問しての検査や、時間がなくお急ぎの場合などは、簡易的なパックテストを使用した比色法による分析も行います。



6価クロム用パックテスト



デジタルパックテスト



表面処理皮膜の耐食性能試験(外部委託)

3価クロムによるクロメート処理を施した部品の耐食性能が、6価クロムによるクロメート処理の場合と比較して、同等以上であるかを試験いたします。



塩水噴霧試験機

ねじ部品のトルク特性解析試験(社内試験設備)

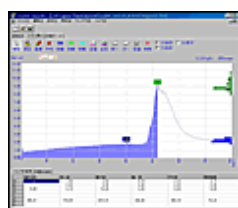
3価クロムによるクロメート処理を施したねじ部品が、摩擦係数の違いによる締め付け時の「頭飛び」「カムアウト」「緩み」などの問題を回避するため、ねじ部品のトルク特性を社内設備であるPCトルクアナライザー試験機によって解析し、適正な締め付けトルク値をグラフと表に表して提案いたします。

また、樹脂製品への鋼製タッピングによる締め付けの場合には、樹脂製品のねじ下穴径設計もPCトルクアナライザー試験機によって解析したデータをご提案いたします。

さらに、ゆるみ止めコーティングされたねじ部品の適正締め付けトルクと戻しトルクもご提示することも可能です。



PCトルクアナライザー試験機
サーボモータータイプ



トルク解析グラフ



ハンディトルク試験機

このようにアツマネジはRoHS指令に対応した6価クロムフリー製品を万全な社内試験体制によって保障いたします。



AZUMANE INDUSTRIAL PARTS
株式会社アツマネジ

本 社 130-0003 東京都墨田区横川2 - 12 - 4
TEL 03-3624-7446 FAX 03-3624-7450
IP FUSION 050-5514-9244

石原営業 130-0011 東京都墨田区石原2 - 10 - 1
センター TEL 03-3624-7447 FAX 03-3624-7470
RoHS対応 IP FUSION 050-5514-9245
営業推進室 清水、横山
E-mail info@azumaneji.co.jp